MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSPECCIÓN DE RECEPCIÓN

Desembalar el motor y verificar si ha sufrido daños durante el transporte.
Verificar también si las características del motor, indicadas en la placa de características, son las mismas del pedido. Contactar con nuestros servicios de ventas en el caso de inconformidad.

TRANSPORTE Y ALMACENAJE

Los motores no deben someterse a acciones perjudiciales durante el transporte o almacenaje.
El almacenaje se deberá hacer en un local limpio, seco y sin vibraciones.

MONTAJE

La instalación debe llevarse a cabo por parte de personal cualificado y con arreglo a las normas vigentes.

Los rotores de los motores están equilibrados dinámicamente con media chaveta. Por esta razón, el acoplamiento a montar en eje deberá estar igualmente equilibrado con media chaveta.

Para montar el acoplamiento de la punta del eje hay que hacerlo aproximadamente a 80°C. Si es necesario, la introducción podrá ser ayudada utilizando un tornillo montado en una abertura enroscada a la punta del eje.
NOTA: El montaje del acoplamiento nunca se deberá hacer con ayuda de golpes, pues tal procedimiento dañará los rodamientos.

En caso de un acoplamiento directo, el motor y la máquina arrastrada deberán estar alienados, respectando los márgenes de desalineamiento paralelo y angular previstos por el fabricante del acoplamiento utilizado, sin olvidar que cuanto más preciso sea el alineamiento mayor será la vida de los rodamientos.

En caso de una transmisión por correas no utilizar ni poleas de diámetro muy pequeño, ni poleas de anchura superior a la longitud de la punta del eje. Hay que prestar atención a la tensión de las correas, la cual no deberá pasar los valores de las cargas radiales recomendadas para los rodamientos. Si estas recomendaciones no fueran respetadas, se corre el riesgo de dañar los rodamientos o incluso de romper el eje.

Montar el motor de manera que esté garantizada la libre circulación de aire fresco de refrigeración.

PUESTA EN MARCHA

Si el motor tuviese un almacenaje prolongado o si, después del montaje, estuviese mucho tiempo fuera de servicio, se aconseja que se mida la resistencia de aislamiento antes del arranque. Utilizar un aparato que suministre una tensión de 500VCC para medir la resistencia de aislamiento de los motores con tensión nominal hasta 1000V.
Estas medidas se realizarán antes de que se conecten los cables de alimentación. Los valores deben ser como mínimo iguales a los abajo indicados.

Temperatura de Bobinado	Tensión de servicio <600V
20°C	6MW
30°C	3MW
40°C	1,5MW

Si el valor de la resistencia de aislamiento, es inferior a los valores indicados, verificar primeramente si el aislamiento de los terminales del motor está afectado por humedad o polvo. Si es necesario limpiarlos. Caso contrario, es necesario secar el motor a una temperatura inferior a 100°C.
Verificar si la tensión indicada en la placa de características es la misma de la red donde será conectado el motor. Respetar los esquemas de conexión incluidos en la caja de terminales de acuerdo con la tensión disponible y/o las velocidades deseadas.

PROTECCIONES

Recomendamos que, por lo menos, los motores estén protegidos contra sobrecargas y sobre intensidades.

No olvidar la conexión de tierra del motor, utilizando los terminales de tierra disponibles, bien en la caja de terminales, bien en la carcasa del motor.

MANTENIMIENTO

Cualquier intervención sobre el motor ha de realizarse con el motor desconectado de la red eléctrica y por personal cualificado.

Los motores que no estén equipados con engrasadores tienen rodamientos estancos y lubrificados para una vida de 20.000 horas de funcionamiento en condicioneses normales. Los motores equipados con engrasadores son lubrificados con grasa de lítio y deben ser relubrificados según la tabla.

		HORAS DE TRABAJO			
	Massa	3000	1500	1000	750
6311 C3	18g	2150	3750	5150	6750
6312 C3	20g	2000	3500	5000	6500
6313 C3	25g	1750	3250	4400	5500
6314 C3	28g	1500	3000	3750	5000
6317 C3	37g	1250	2500	3750	4400
6319 C3	45g	1250	2250	3250	3750
6322 C3	60g	-	2200	3200	3600
NU319 C0	45g	-	1150	1750	2250
NU322	60g	-	1100	1700	2150

Para condiciones de trabajo difíciles, tales como grado de humedad y de polución elevados, cargas importantes sobre los rodamientos, nivel excesivo de vibraciones, temperaturas altas, se aconseja la reducción del periodo de lubrificación.

De dos en dos años, los motores se deben abrir y los rodamientos examinarse, y se es necesario sustituirlos.

Este periodo se debe reducir cuando las condiciones de trabajo son difíciles.

Las entradas de aire y las superficies de refrigeración, se deben limpiar periódicamente, dependiendo del grado de sujidad del ambiente.

Aprovechar las inspecciones de los rodamientos para realizar una limpieza general en todas las partes activas del motor y para un secado de los bobinados, si fuera necesario.

PIEZAS DE REPUESTO

Para pedir una pieza de repuesto es necesario indicar tipo del motor y N° de serie del motor que están indicados en la placa de características del motor.

GRUPO SUMINISTROS DE TRANSMISIÓN HIBERI, S.L.
tlf: +34 91 608 87 31 - www.grupohiberi.com - email: grupohiberi@grupohiberi.com